



اکسترودر جهت تولید از کامپاندهای کانوچو



مجموعه اکسترودر و پمپ چرخ لنده ای



دستگاه های پخت تولید مستمر،
تغذیه و روشهای تولید



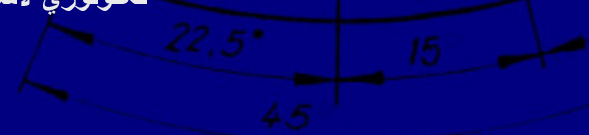
غلظتهای اختلاط و آزمایشگاهی



ماشین آلات آزمایشگاهی در صنعت لاستیک



تکنولوژی لاستیک و پروژه های تحقق یافته



مجموعه اکسترودر و پمپ چرخ دنده اي

پمپ چرخ دنده اي در توليدات لاستيكي با استفاده از اکسترودر تغذيه سرد جهت توليد محصولات اکسترودري، دستيابي به بالاترين كيفيت توليد در ابعاد و ثبات قطعه را ميسر مي سازد.

محل نصب پمپ بين اکسترودر و داي آن است

مورد استفاده در:

- همه نوع پروفيل با بالاترين دقت و ثبات ابعادي
- همه نوع كامپاند اکسترودري از نرم تا سخت
- شيلنگهاي معمولي و شيلنگهاي مسلح
- روکش لاستيكي غلطکها
- تيوپ نوچرخه و موتوسيکلت
- استرين نمودن و توليد نوارهاي لاستيكي
- لقمه قالبهاي بزرگ و قالب پرسهاي تزريقي



مجموعه اکسترودر و پمپ چرخ دنده اي

پمپ چرخ دنده اي

نوع	ZRP 063	ZRP 090	ZRP 150	
توان	G kW	10-120	25-500	80-1200
حداکثر فشار	P bar	500	500	500
حداکثر اختلاف فشار	P bar	400	400	400
قابليت تنظيم دلخواه، تعداد دور	n min ⁻¹	6-50	3,5-60	3,5-60
توان موتور	kW	12	22	27
سيستم كنترلي	کنترل-SPS			
کنترل حرارت	دستگاه حرارت جهت پمپ چرخ دنده اي و پمپ			
بدنه ماشين	مجموعه منطبق بدنه با يکديگر			
تابلو فرمان	با نمايشگر لمسي و متحرک			

نتيجه توليد:

- حداقل نوسان ابعادي با بالاترين ثبات ابعادي قطعه.
- با بالا بردن فشار، ظرفيت توليد نيز افزايش مي يابد.
- عدم وجود ضايعات در محفظه خلاء
- اکسترود، استرين نمودن و دادن فرم نهايي در يک فرايند.
- قابليت کارگيري عمومي در کليه خطوط اکسترودري.



پمپ چرخ دنده اي ZRP 090

اکسترودر جهت تولید محصولات مخلوط کائوچو

تخصص ما ساخت اکسترودرهای کوچک و متوسط است. دستگاه های ما کم حجم و مطمئن با آخرین طراحی در سیستمهای کنترلی، ماردون و سیلندر که ضمن نحوه کار آسان با آنها قابلیت تولید با توان و کیفیت بالا را دارا میباشند. نوآوری و طراحی کله گی های مستقیم، غیر مستقیم، مشترک و قالبهای خاص توانایی تولید فرمهای پیچیده، ضخامت های فوق العاده نازک و کلفت با استفاده از کامپاند هایی که تولید با آنها مشکل است، میسر می سازد.

انواع اکسترودرهای تزریق سرد:

- اکسترودرهای پین دار
- اکسترودرهای با قابلیت خلاء
- اکسترودرهای استاندارد
- اکسترودرهای کله گی مشترک

اکسترودر با قابلیت خلاء EEK 125 V



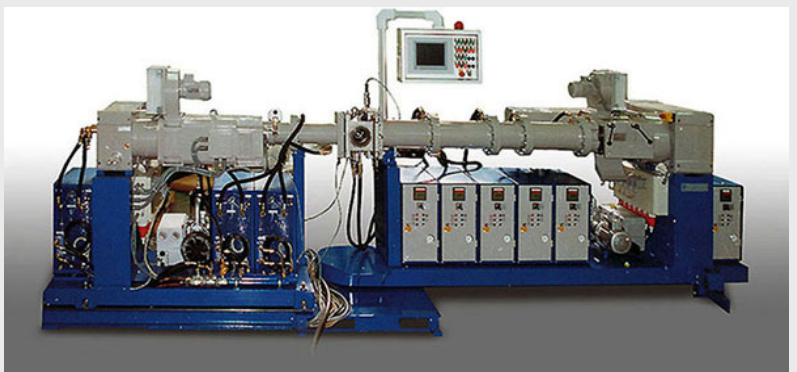
کله گی غیر مستقیم Q60/90



قابلیت کارایی در:

- پروفیل های لاستیک، نوار و شیلنگ
- کابل، سیم و روکش های مختلف
- تسمه های منسوج و روکش غلطک
- ترکیبات مورد نیاز جهت تولید تایر و تسمه
- تیوپ های دوچرخه و خودرو
- شیلنگ های آتش نشانی و فنرها
- تولیدات سیلیکونی و محصولات وسایل پزشکی
- پیش محصول جهت تولید واشرها
- تغذیه کلندر و استریتر

اکسترودرهای EEK 90 V / 63 V با کله گی مشترک



اکسترودرهای پین دار با تغذیه سرد

اکسترودرهای تغذیه سرد با قابلیت خلاء

نوع	EEK 63.14M	EEK 90.14M	EEK 125.14M	EEK 150.14M	EEK 45.16V	EEK 63.18V	EEK 90.21V	EEK 125.22V
قطر ماردون D mm	63	90	125	150	45	63	90	125
طول ماردون L/D mm	14	14	14	14	16	18	21	22
حداکثر دور ماردون M min ⁻¹	70	60	45	45	70	85	75	55
حداکثر نیروی محرکه P kW	32	64	108	178	11	37	82	122
حداکثر توان تولید G kg/h	150-250	350-600	550-1200	950-1800	15-35	60-120	150-380	320-650

دستگاه های پخت مستمر، تغذیه و تکنیکهای تولید

کارایی اکسترودرها در تولید باکیفیت پروفیلها و شیلنگها جهت صنایع خودروسازی و ساختمانی، ساده ترین و ارزانه ترین انتخاب هستند.

خطوط پخت LCM



خطوط پخت مایکرو ویو



خطوط پخت مادر قرمز و پخت شوک دهنده محصولات سیلیکونی



موفق در تولید:

برابر خواست مشتری در نحوه تولید، امکان تحویل دستگاهها در ابعاد دلخواه، توان حرارتی و نیز امکان گرمایش با برق و یا گاز امکان پذیر است. طراحی در سیستمهای مدرن فرمان و کنترل، قابلیت تولید با بالاترین دقت را تضمین میکند.

دستگاههای فوق دربرگیرنده سیستمهای کشش، خنک کننده و شستشو، کاتر بیلار، دستگاههای برش و جمع کننده را میباشند.

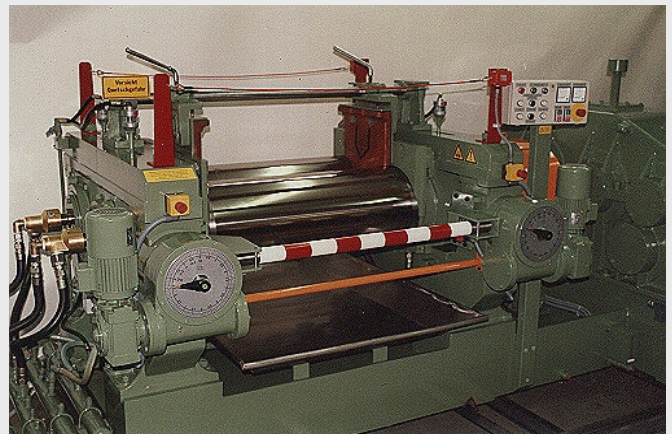
غلطکهای اختلاط و آزمایشگاهی

طراحی بدنه محکم، نیروی محرکه قوی، انتخاب فلزات سخت و عمر طولانی غلطکها و یاتاقان آنها در بخشهای اختلاط کارخانه امتحان خود را پس داده اند.

بکار بری انواع مختلف تجهیزات و متعلقات آنها، بعنوان مثال، تنظیم و تغییر دورها توسط دست و یا با الکتروموتور جهت تنظیم فاصله بین غلطکها، راه گاههای خنک کننده غلطکها و یا دستگاههای تولید نوارهای لاستیکی، امکان کاربری آنها را با تامین ایمنی بالا برای اپراتور در کلیه قسمتهای کارخانه به اثبات رسیده است.



غلطک آزمایشگاهی 6" x 13" MT



غلطک جهت اختلاط 16" x 42" ML

غلطکهای آزمایشگاهی

غلطکها جهت اختلاط

نوع		MT 6" x 13"	MT 8" x 20"	ML 12" x 30"	ML 16" x 42"	ML 22" x 60"	
قطر غلطک	D	mm	150 / 6"	200 / 8"	300 / 12"	400 / 16"	550 / 22"
طول غلطک	L	mm	330 / 13"	500 / 20"	750 / 30"	1050 / 42"	1500 / 60"
حداکثر توان غلطک	P	kW	4 (5,5)	7,5	22	56	110
تعداد دور غلطک جلویی	n_v	min ⁻¹	19,3	21	16,3	16,3	16,3
تعداد دور غلطک پشتی	n_n	min ⁻¹	22,5	24	18,7	18,7	18,7
وزن مخلوط در هر سیکل کاری	G	kg	0,5-1,0	1,0-2,0	5-10	15-25	50-90

مورد استفاده در:

- تولید کامپاندومستر نمودن کائوچو
- پیش گرم کردن مخلوط کائوچو، تولید نوارهای مخلوط
- کاربرد در خنک کردن و بازیافت کائوچوهایی که در حین تولید بجا و باقی مانده
- تولید لاستیک آزمایشگاهی

غلطکهای خاص جهت کاربرد در:

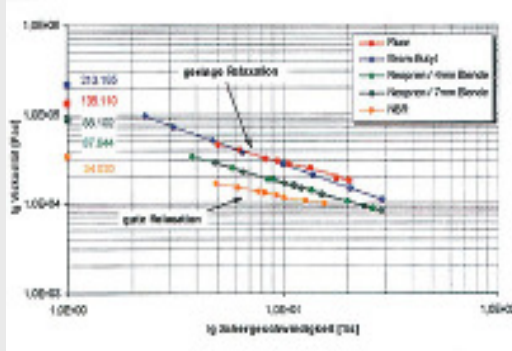
- غلطکهای خرد کننده جهت مخلوطهای سخت و قدیمی
- غلطکهای ریز کننده مخلوطهای لاستیکی

تجهيزات آزمایشگاهی

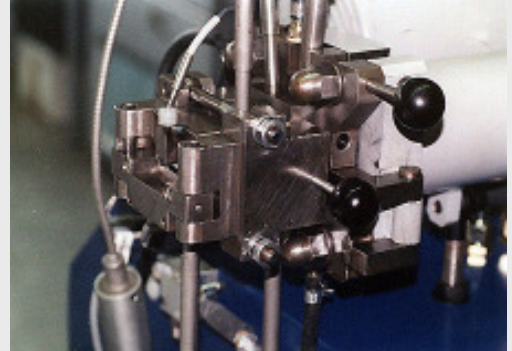
جدیدترین اکسترودر آزمایشگاهی با دستگاه رنومتر خود، امکان کنترل نزدیک به تولید برای کامپاندهای جدید را میدهد. امکانات اکسترودر آزمایشگاهی با کلیه مشخصات فنی یک اکسترودر بزرگ تولیدی برابری میکند، که ادوات اندازه گیری آن به کمک نرم افزارهای ارزیابی و نتیجه گیری آزمایش در رابطه با وضعیت، روان روی اختلاط را قابل پیگیری است. به دلیل زمان کوتاه آزمایش و کنترل کامپاند، شروع تولید با تاییدیه مربوطه سریعتر صورت میگیرد.



اکسترودر آزمایشگاهی
EEK 32.12 L با IPC



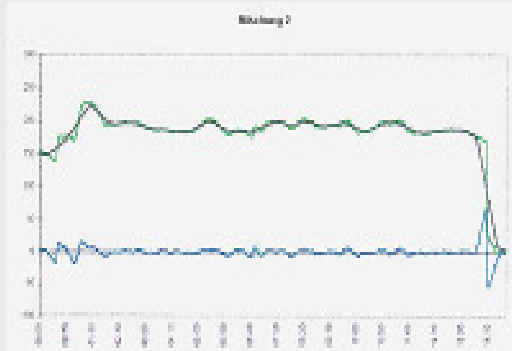
روان روی برش



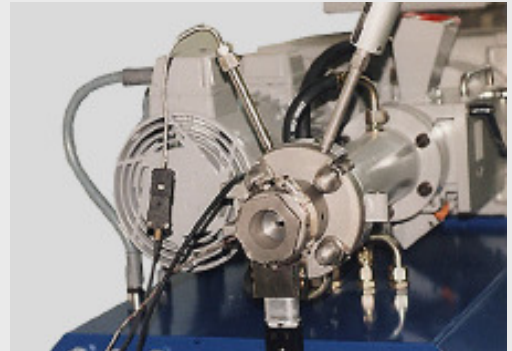
دستگاه رنومتر با ادوات اندازه گیری آن



اکسترودر آزمایشگاهی استاندارد
EEK 32.12 L



وضعیت زمانی حرارت و فشار



کله گی مستقیم با نازل گاروی و تکنیک اندازه گیری



محرکهای مجزا) MT 6'' x 13'' غلطک آزمایشگاهی



(با محرک اصلی) MT 6'' x 13''

طراحی جمع و جور، امکان ساخت مطابق خواسته مشتری و نیز بالاترین ایمنی در کار با آنها، از ویژگی های غلطکهای آزمایشگاهی ما هستند.

کلیه خواسته های مشتری از یک آزمایشگاه مدرن، در کارایی این تجهیزات نهفته است.

تکنولوژی در محصولات لاستیکی و تولید موفق

ما توانایی ساخت ماشین آلات محصولات موردنظر و دقیق لاستیکی، مطابق استانداردهای بین المللی را دارا میباشیم



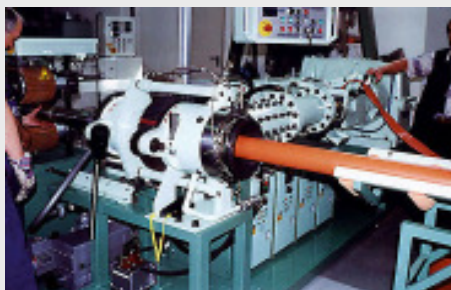
تولید پروفیل



پیش قطعه جهت تولید واشر



تولید شیلنگ

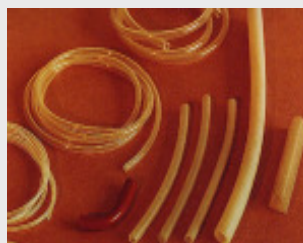


روکش لاستیکی غلطک



ما تکنولوژی روز و مورد خواست مشتری و نیز اطلاعات فنی مواد و محصولات خاص را ارایه میدهیم، مانند:

- پروفیل‌های مورد نیاز صنایع خودرو سازی و ساختمانی
- شیلنگ‌های خنک کننده ها و فرم دار
- غلطک‌های معمولی و فرم دار
- شیلنگ‌های آتش نشانی و تحت فشار
- تسمه و رول‌های منسوج
- شیلنگ و پروفیل‌های سیلیکونی
- لقمه جهت پرس‌های مختلف و تزریقی
- بست‌های لاستیکی بافته شده، واشرها



با هدف بالابردن توانایی رقابت مشتریانمان، ما همیشه در تکاپوی دستیابی به نتایج بهتر توسط آزمایشات و ابدای فرایندهای جدید هستیم تا همیشه جوابگوی تقاضای بازار برای تولیدکنندگان محصولات لاستیکی بمانیم.

شرکت رویکن‌باجربه و توسعه محصولات خود، همیشه در جهت نظرات مشتریاناش قدم برمیدارد.

محل استقرار ما

HOW TO CONTACT US....



محل نمایشگاه بین المللی تهران، سالن 38، غرفه شماره 7