

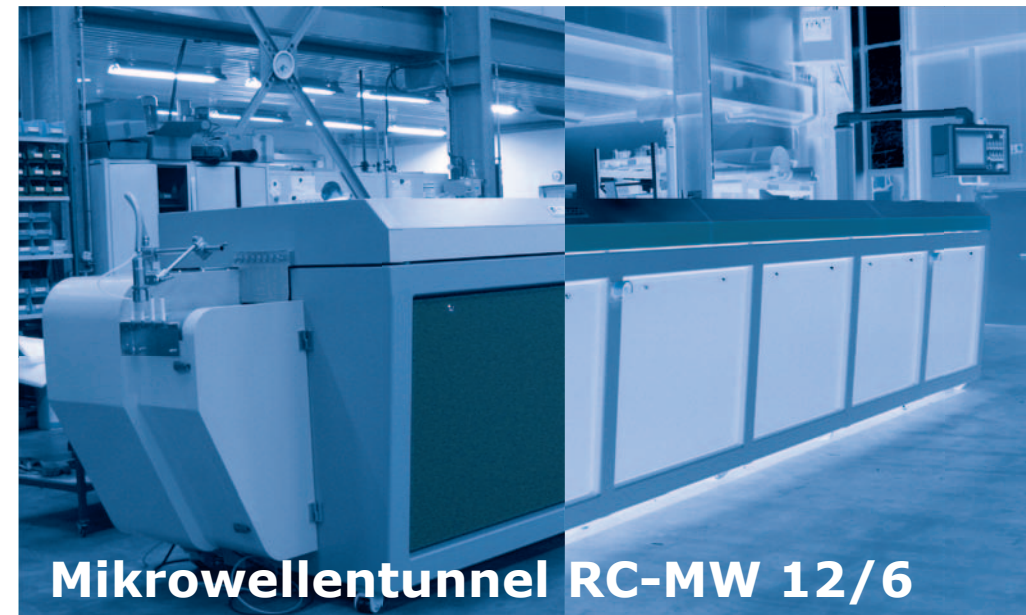
Kontakt

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Straße 3
D-06118 Halle/Saale

Tel. +49 345 5 30 15 - 0
Fax +49 345 5 30 15 - 15
E-Mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de



Tailor-made Rubber Extrusion



Mikrowellentunnel RC-MW 12/6

DE

rubicon Mikrowellentunnel RC-MW 12/6

Der Mikrowellentunnel, der zur kontinuierlichen Vulkanisation von Gummiprofilen eingesetzt wird, zeichnet sich durch eine hohe Vulkanisationsgeschwindigkeit und einen niedrigen Energieverbrauch aus.



Bedienpult

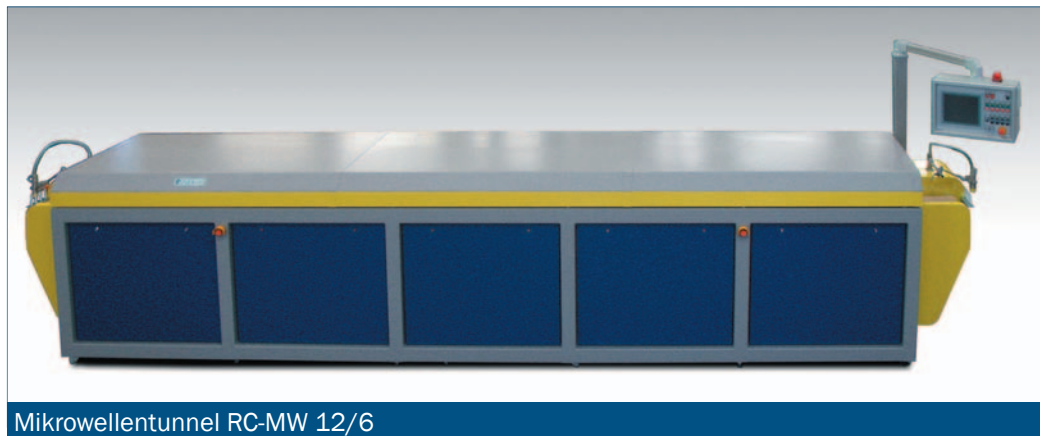
Eigenschaften

- Mikrowellenkanal ist auf die gleichmäßige Erwärmung der Profile ausgerichtet
- Zusätzliche Erwärmung der Gummioberfläche durch Heißluftzirkulation
- Hohe Flexibilität der Anlage durch variable Leistungssteuerung
- Spezielle Energieeinspeisung erzeugt ein besonders homogenes Feld
- Magnetronschutz durch 3-Stift-Motor-Tuner und Zirkulatoren

Ausführungen

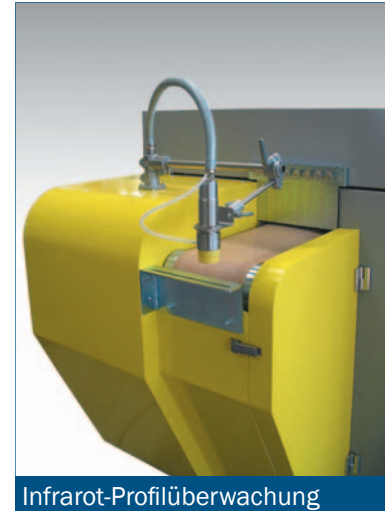
- 12, 18 oder 24 kW Mikrowellenleistung
- Sonderausführungen auf Anfrage

Zur nachfolgenden Vulkanisation bietet rubicon 12 m-Heißlufttunnel in analoger Bauform.



Mikrowellentunnel RC-MW 12/6

Besonders geeignet ist das Mikrowellenvulkanisationsverfahren für Gummiprofile mit ungleichmäßigen Querschnitten.



Infrarot-Profilüberwachung

Technische Daten

Mikrowellen-Daten:

Leistung:	6 x 2 kW = 12 kW, kontinuierl. regelbar
Frequenz:	2,45 GHz
Kühlung:	wassergekühlt
Einkopplung:	Schlitzhohlleiter
Abstimmung:	3-Stift-Tuner
Magnetron-Schutz:	Zirkulator

Heißluft-Daten:

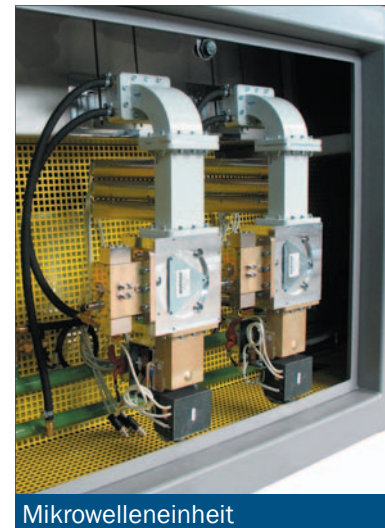
Heizleistung:	18 kW
Temperaturbereich:	100 - 260 °C
Lüfter:	1,5 kW
Prinzip:	Gegenstrom

Transportband:

Durchlassöffnung:	ca. 220 x 110 mm
Bandgeschw.:	2 - 35 m/min stufenlos
Bandmaterial:	PTFE-Glasgewebe
Bandantrieb:	1,1 kW-Getriebemotor

Abmessungen:

Länge:	ca. 7.100 mm
Breite:	ca. 1.400 mm
Höhe (offen):	ca. 2.150 mm
(geschl.):	ca. 1.350 mm



Mikrowelleneinheit