



## Tailor-made Rubber Extrusion



**Anlagen zur Herstellung  
von Kabeln**

DE

# Extruder zur Kabelummantelung

Für die Herstellung gummi- oder silikonummantelter Kabel, Adern und Leitungen fertigt rubicon speziell angepasste Extruder und Extrusionswerkzeuge.



## Gummiextruder

- Ummantelung mit Gummi für flexible und thermisch sowie mechanisch stark beanspruchte Kabel
- Hohe Ausstoßleistung
- Geringste Druck- und Massetemperatur-schwankungen
- Optimal auf das zu fertigende Produkt abgestimmt
- An das Material angepasste Schnecken- und Zylindergeometrie
- Modernstes Steuerungssystem
- Einfache Bedienung und wartungsarme Konstruktion
- Baugrößen von 32 bis 150 mm Schnecken-durchmesser
- Schneckenlängen von 12 bis 16 D

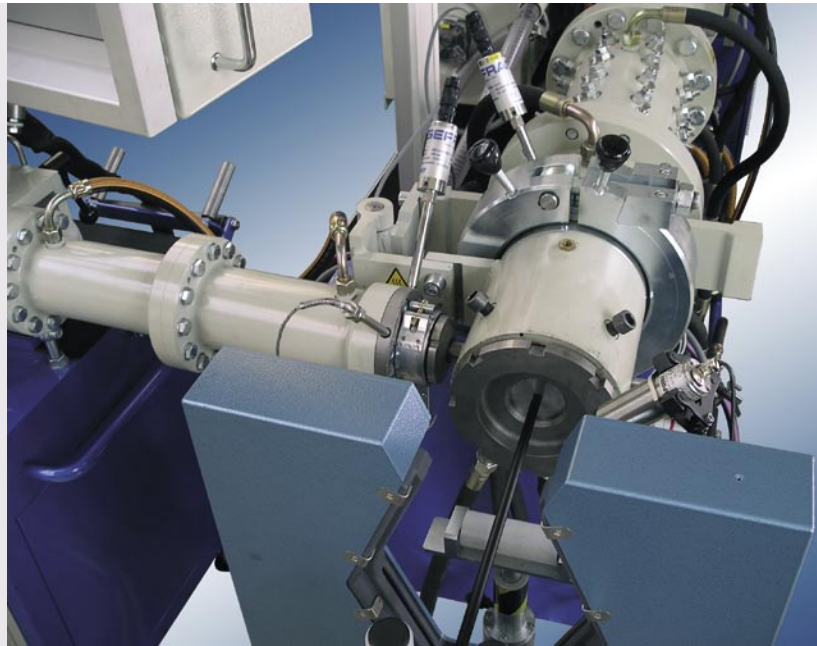
## Silikonextruder

- Zur Ummantelung mit Silikon für den Einsatz der Kabel bei hohen Temperaturen und hohen Spannungen
- Kompakte Bauweise
- An die Verarbeitung von Silikon angepasste Schnecken- und Zylindergeometrie
- Spezielle Speisewalzenkonstruktion zur leichten Reinigung bei Materialwechsel
- Wasserkühlung mit Temperaturregelung für Schnecke, Zylinder und Extrusionswerkzeug
- Baugrößen von 32 bis 125 mm Schnecken-durchmesser
- Schneckenlängen von 12 und 14 D

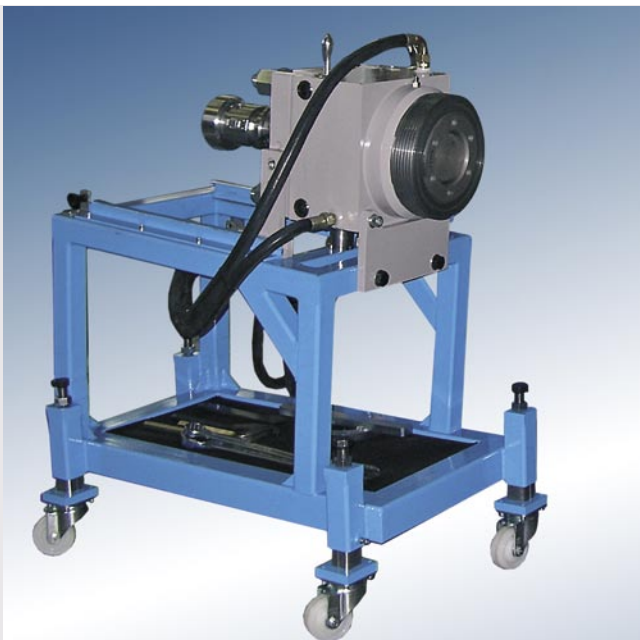


## Co-Extrusionseinheiten

- Zur Herstellung mehrschichtiger Ummantelungen
- Extrusion mehrerer Schichten in einem Arbeitsschritt
- Vorwiegend als Duplex- oder Triplexsystem
- Aufbringung verschiedener Farbschichten oder -streifen
- Variabler Anlagenaufbau durch verfahrbare Konstruktion der Extruder
- Platzsparender Anlagenaufbau durch Einsatz eines Vertikalextruders möglich



## Extrusionswerkzeuge



- Speziell an das zu extrudierende Material angepasst
- Optimal ausgelegte Fließkanäle
- Innovatives Design ermöglicht die Aufbringung extrem dünner, gleichmäßiger Schichten
- Zentrierung zur Fertigung gleichmäßiger Außendurchmesser
- Leichte Bedienung und Reinigung
- Kurze Werkzeugwechselzeiten
- Mit und ohne hydraulisch ausfahrbaren Führungskonus
- Optional mit Anschlüssen für Drucksalzbadanlage

# Vulkanisationssysteme für Kabel

Bei der Fertigung von Kabeln kommen kontinuierliche Vulkanisationssysteme zum Einsatz. Die Wahl des Verfahrens richtet sich nach dem Material der Ummantelung.

## rubicon Infrarot-Tunnel für Silikonkabel



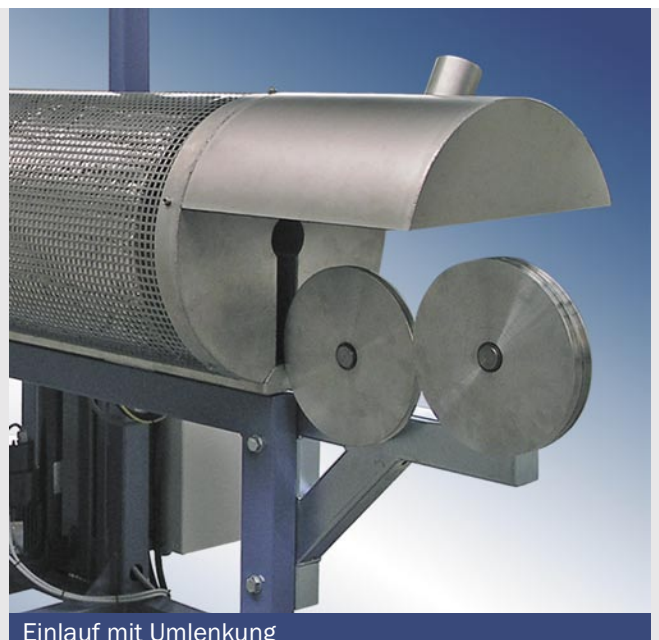
Infrarot-Vulkanisationstunnel H-IRT 19/2

### Eigenschaften

- Kompakter Aufbau
- Flexibel kombinierbar durch modulare Bauweise entsprechend der erforderlichen Produktionsgeschwindigkeit
- Geringe Energieverluste durch hochwertige Wärmeisolierung
- Kurze Aufheizzeiten
- Hoher Sicherheitsstandard
- Einfache Bedienung und Reinigung
- Platzsparende Vulkanisation durch Mehrfachdurchlauf des Kabels

### Ausführung

- Beheizung über sechs Hochleistungs-Metallrohrstrahler
- Kreisförmige Anordnung der Strahler ermöglicht gleichmäßige Vulkanisation von allen Seiten
- Überwachung der Strahlertemperatur über Temperatursensor
- Absaughauben an Ein- und Auslauf zur Abführung entstehender Vulkanisationsdämpfe
- Über Elektrozylinder angetriebene Verfahrereinheit zum Öffnen des Tunnels



Einlauf mit Umlenkung

Besonders geeignet ist der Infrarot-Vulkanisationstunnel für Produkte aus peroxidisch- und additionsvernetzenden Silikonen.

### Einsatzmöglichkeiten

- Einsetzbar zur Vulkanisation silikonummantelter Kabel
- Kombinationsmöglichkeit mehrerer Tunnel zur Verlängerung des Behandlungskanals
- Flexible Komplettierung mit Umlenkungen an Ein- und Auslauf sowie Kabelführungen zwischen den Tunneln für den Mehrfachdurchlauf des Kabels



Kabellinie

### Technische Daten

Leistung	19 kW
Heizung	6 Stk. Metallrohrstrahler á 3 kW
Beheizte Strahlerlänge	1900 mm
Max. Strahlertemperatur	750 °C
Durchlassöffnung	Ø 80 mm
Max. möglicher Durchlauf	3-fach
Antrieb Verfahrenheit	Elektrozylinder
Abmessungen	
Länge	2200 mm
Breite	1120 mm
Höhe	2010 mm
Durchlaufhöhe	1000 mm

# rubicon Druckloses Salzbad-Vulkanisationssystem

Für die kontinuierliche Vulkanisation gummiummantelter Kabel bietet rubicon drucklose Salzbad-Vulkanisationsanlagen.



Salzbad-Vulkanisationsanlage

- Drucklose Salzbadanlage für Aderummantelungen
- Geeignet für schwefel- und peroxidisch vernetzte Mischungen
- Exzellente Produktoberflächen
- Salzbadlängen von 15, 20 und 26 m
- Hohe Liniengeschwindigkeiten
- Salzbadtemperatur bis 250 °C
- Elektrisch oder gasbeheizt

- Anschließende Waschstrecke zum Reinigen des Kabels von anhaftendem Salz
- Abkühlung des endlosen Kabels durch nachfolgende Kühlstrecke
- Umweltfreundlich und wirtschaftlich dank minimalem Salzverlust durch Aufbereitung des Waschwassers in innovativem Salzrecycling-System



Salzrecycling-System

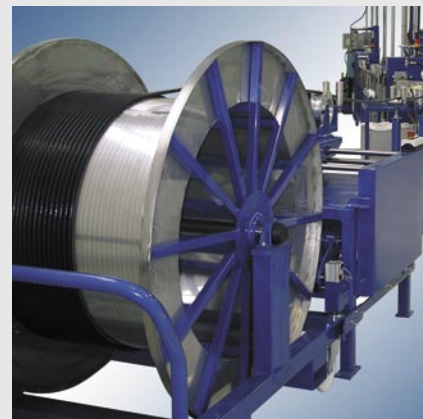
# Beschickungs- und Nachfolgetechnik

rubicon liefert neben Einzelmaschinen auch komplette Fertigungslinien für Kabel aus einer Hand. Die Komplettierung der Anlagen erfolgt nach den Anforderungen und Wünschen des Kunden mit der entsprechenden Beschickungs- und Nachfolgetechnik.



Die Fertigungslinien können u. a. mit folgenden Ausrüstungen ergänzt werden:

- Abwickler für Kabel und Leiter
- Beschickungsvorrichtungen
- Durchmesser-Messeinrichtungen
- Drucker zur Kabelmarkierung
- Infrarot-Schockkanäle
- Kühlvorrichtungen
- Bandabzüge
- Talkumiereinrichtungen
- Aufwickler
- Speicher
- Sparktester



## Kontakt

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH  
Hans-Dittmar-Straße 3  
06118 Halle (Saale)  
GERMANY

Tel. +49 345 5 30 15 - 0  
Fax +49 345 5 30 15 - 15  
E-Mail [info@rubicon-halle.de](mailto:info@rubicon-halle.de)  
Internet [www.rubicon-halle.de](http://www.rubicon-halle.de)

