



Contacto

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Str. 3
D-06118 Halle/Saale
GERMANY

Teléfono +49 345 5 30 15 - 0
Fax +49 345 5 30 15 - 15
E-Mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de



Tailor-made Rubber Extrusion



Línea de
laboratorio
de extrusión

SPAN

rubicon Línea de laboratorio de extrusión

La línea de laboratorio de extrusión se utiliza para el desarrollo de recetas, procesamiento de pruebas y control de calidad antes de liberar la prueba a producción.



Laboratorio de extrusión EEK 32.12 L

Laboratorio de extrusión

- Diseño compacto
- De aplicación universal
- El diseño especial del rodillo permite una fácil limpieza durante el cambio del material
- Control de temperatura para el tornillo, cilindro y cabezal
- Rheómetro permite la determinación de las características reológicas de los compuestos de caucho
- Cabezal recto con dado Garvey
- IPC con un software especial para el registro y evaluación de datos

La línea de laboratorio de extrusión también puede utilizarse para la producción de muestras o lotes pequeños en serie de perfiles y mangueras de diferentes compuestos.



Cabezal recto y rheómetro

Campos de aplicación

- Determinación de las medidas y elasticidad de la viscosidad del compuesto de caucho
- Pruebas de extrudabilidad del compuesto con el dado Garvey
- Medición de la temperatura y flujo de la presión del compuestos en función a la configuración de la extrusora
- Desarrollo de recetas

Datos técnicos

Laboratorio de extrusión:

Diámetro del tornillo de	32 mm
L / D	12D, radio eficaz
Velocidad del tornillo	3 ... 90 min-1
Máx. salida de producción	aprox. 25 kg / h
Potencia máx.	4 kW

Túnel por aire caliente:

Calefacción	36 kW calefacción de aire eléctrica
Circulación de aire	ventilador de aire caliente
Rango de temperatura de	100 - 250 ° C
La velocidad del aire aprox.	15 m / s
Velocidad de la banda desde	0,5 hasta 15 m / min

Túnel por aire caliente

- 8 m de sección de aire caliente para la vulcanización en continuo de la goma extruída
- Efectivo paso del calor mediante el método de flujo inverso
- Velocidad de aire ajustable mediante regulación del ventilador de aire caliente
- Óptimo consumo de la energía debido a la función de recirculación de aire
- Banda transportadora con velocidad sin escala ajustable



Túnel por aire caliente RC-HLT 8 EL