



Контактные данные

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Straße 3
D-06118 Halle/Saale
GERMANY

Тел. +49 345 5 30 15 - 0
Факс +49 345 5 30 15 - 15
E-Mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de



Представительства:

Латвия

L & K Engineering SIA
Zila iela, 3
Riga LV-1007

Контактное лицо: г-н Лашманов Д.В.

Тел. +371 672 672 16
Факс +371 672 672 16
Моб. +371 268 014 68
e-mail info@elkey.lv

Россия

Wemex & Partner
119571, г. Москва
ул. 26 Бакинских комиссаров
Дом 9, офис 49

Контактное лицо: г-н Хегенбарт Д.

Тел./факс: +7 495 5141703
или 2321426
e-mail: wemexmos@online.ru

Tailor-made Rubber Extrusion



Лабораторная
экструзионная
линия

RU

rubicon Лабораторная экструзионная линия

Лабораторная экструзионная линия используется для разработки рецептур и изучения перерабатываемости смесей в резинотехнической лаборатории, а также она находит применение в контроле качества.

Лабораторный экструдер



Лабораторный экструдер
ЕЕК 32.12 L - 4/90

- компактная конструкция
- универсальное применение
- специальная конструкция подающего вала для легкой очистки при смене материала
- терморегулирование шнека, цилиндра и экструзионной головки
- реометрическая головка для определения реологических свойств каучуковых смесей
- прямая экструзионная головка с Гарви-дюзой
- промышленный компьютер с программным обеспечением для сбора и обработки данных

Горячевоздушный туннель

- 8-метровый горячевоздушный участок для непрерывной вулканизации экструдата
- эффективная теплопередача благодаря принципу противотока
- высокая скорость воздуха посредством регулируемого горячевоздушного вентилятора
- циркуляция воздуха почти по замкнутому циклу, что обеспечивает эффективное использование энергии
- бесступенчатая регулировка скорости транспортера



Горячевоздушный туннель RC-HLT 8 EL

Лабораторная экструзионная линия может с одинаковым успехом использоваться для изготовления образцов или мелких серий профилей и трубок из различных каучуковых смесей.

Возможности применения



Прямая и реометрическая головки

- Определение вязкости резиновой смеси по сдвигу и растяжению
- Проверка экструдруемости смесей при помощи Гарви-дюзы
- Измерение температуры и давления массы в зависимости от настроек экструдера
- Разработка рецептур

Технические данные

Лабораторный экструдер:

Диаметр шнека	32 мм
Отношение L/D	12 D, эффективное
Диапазон скорости шнека	3...90 об/мин
макс. производительность	ок. 25 кг/ч
макс. мощность привода	4 кВт

Горячевоздушный туннель:

Нагрев	36,6 кВт электронагреватель воздуха
Циркуляция воздуха	горячевоздушный вентилятор
Диапазон температур	100 - 250 °C
Скорость воздуха	ок. 15 м/с
Скорость ленты	0,5 - 15 м/мин