



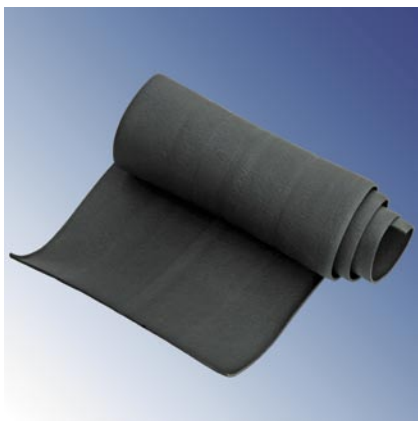
Tailor-made Rubber Extrusion



Оборудование для
изготовления заготовок

RU

Оборудование для изготовления заготовок

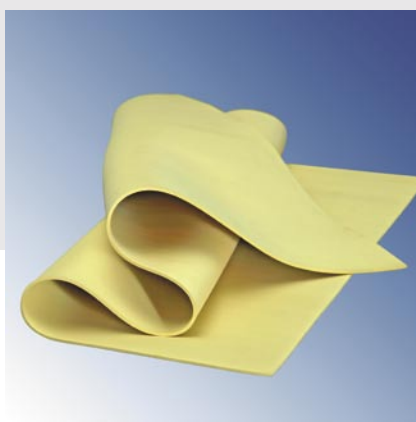
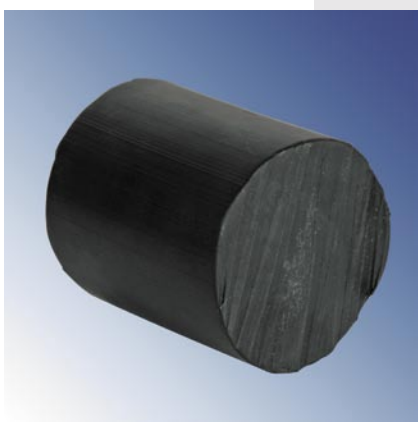


Универсальность экструзионной техники позволяет использовать её на различных стадиях производственных процессов.

Наряду с окончательным формованием, экструдеры можно применять также для подготовки материала и для изготовления заготовок.



Компания rubicon предлагает машины и оборудование, индивидуально приспособленные под специфические требования в области изготовления заготовок.



Экструдеры rubicon со специальным оборудованием и инструментами могут применяться для изготовления различных полуфабрикатов.

Сферы применения



Изготовление рукавных заготовок



Изготовление каучуковых пластин

- Экструдирование полуфабрикатов: круглых шнуров, резиновых лент или пластин
- Изготовление заготовок для дальнейшей обработки в вулканизационных прессах, литьевых машинах, штампах и т.п.
- Изготовление гранулята
- Подогрев смесей для питания последующих машин
- Одновременное стрейнирование резиновой смеси при экструдировании заготовок
- Блендинг бэтчей

rubicon Экструдер для изготовления заготовок

Благодаря высокому постоянству размеров и возможностям быстрой очистки, экструдеры rubicon отлично приспособлены для изготовления полуфабрикатов и заготовок.

Свойства экструдера

- Точность геометрии продукта при малых и больших поперечных сечениях экструдата
- Гибкость применения для малых серий и для массового производства
- Простая очистка загрузочной зоны благодаря откидному подающему валку



Стандартный экструдер ЕЕК 45.14

- Лёгкие в обслуживании и в очистке экструзионные инструменты позволяют быстро заменять материал и выпускаемый продукт
- При малых партиях и частой смене материала особенно практичны малые экструдеры, благодаря высокой производительности и низким потерям материала



Лабораторный экструдер ЕЕК 32.12

Для избежания переноса материала при частых заменах смеси rubicon предлагает различные концепции быстрой и простой очистки шнека и экструзионного блока.

Для быстрого демонтажа шнека экструдер может быть оснащен выдувным устройством.

Вода вытесняется из шнека сжатым воздухом.

Это экономит время и предотвращает выход воды при замене шнека.



EEK 63 с продувкой шнека



EEK 90 с выдвижным устройством

Гидравлическое выдвижное устройство обеспечивает свободный доступ к шнеку для очистки.

При этом шнек вместе с узлом привода гидравлически выдвигается из экструзионного блока.

Подающий ролик с отдельным приводом обеспечивает надежную подачу ленты и высокую стабильность процесса.

rubicon Специальное оборудование для изготовления заготовок

Компания rubicon предлагает множество решений и принадлежностей специально для изготовления образцов для экструдеров всех типоразмеров.



EEK 32 с гранулирующим устройством

Для изготовления каучукового гранулята rubicon производит специальные гранулирующие устройства.

Сформированные в экструзионной головке круглые шнуры измельчаются вращающимся отрезным устройством в равномерные гранулы.

Размер гранул может индивидуально регулироваться.

Для экструдирования каучуковых полос экструдер оснащается круглощелевой или широкощелевой головками.

Оптимальный расчет инструментов обеспечивает равномерность толщины полосы.

Каучуковые полосы могут нарезаться на пластины необходимых размеров последующими отрезными устройствами.



Круглощелевая головка

Предлагаемые решения позволяют получать заготовки из различных материалов, как, например, FPM, NBR, H-NBR, EPDM или CR.

Для производства нарезанных заготовок в процессе непрерывного экструдирования экструдер может быть оборудован отрезным устройством для заготовок.

Это даёт возможность нарезать каучуковые заготовки из экструдруемых рукавов или жгутов.



EEK 90 с устройством нарезки заготовок



Дополнительно gibson поставляет также соответствующую вспомогательную технику, например, загрузочные приспособления, подающие и отводящие транспортёры, охлаждающие участки и отрезные станки, а также приборы измерения и управления.

Контактные данные

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Straße 3
06118 Halle/Saale
GERMANY

Тел. +49 345 5 30 15 - 0
Факс +49 345 5 30 15 - 15
E-mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de



Представительства:

Латвия

L & K Engineering SIA
Kurzemes pr., 15-B
Riga LV-1067

Контактное лицо: г-н Лашманов Д.В.

Тел./факс: +371 672 672 16
Моб.: +371 268 014 68
E-mail: info@elkey.lv
Internet: www.elkey.eu

Россия

WEMEX Engineering und Vertriebs GmbH
119526, г. Москва
Проспект Вернадского 103/3/076

Контактное лицо: г-н Хегенбарт Д.

Тел./факс: +7 495 4339648
Моб.: +7 915 0248586
E-mail: wemex.russia@yandex.ru
Internet: www.wemex-engineering.de