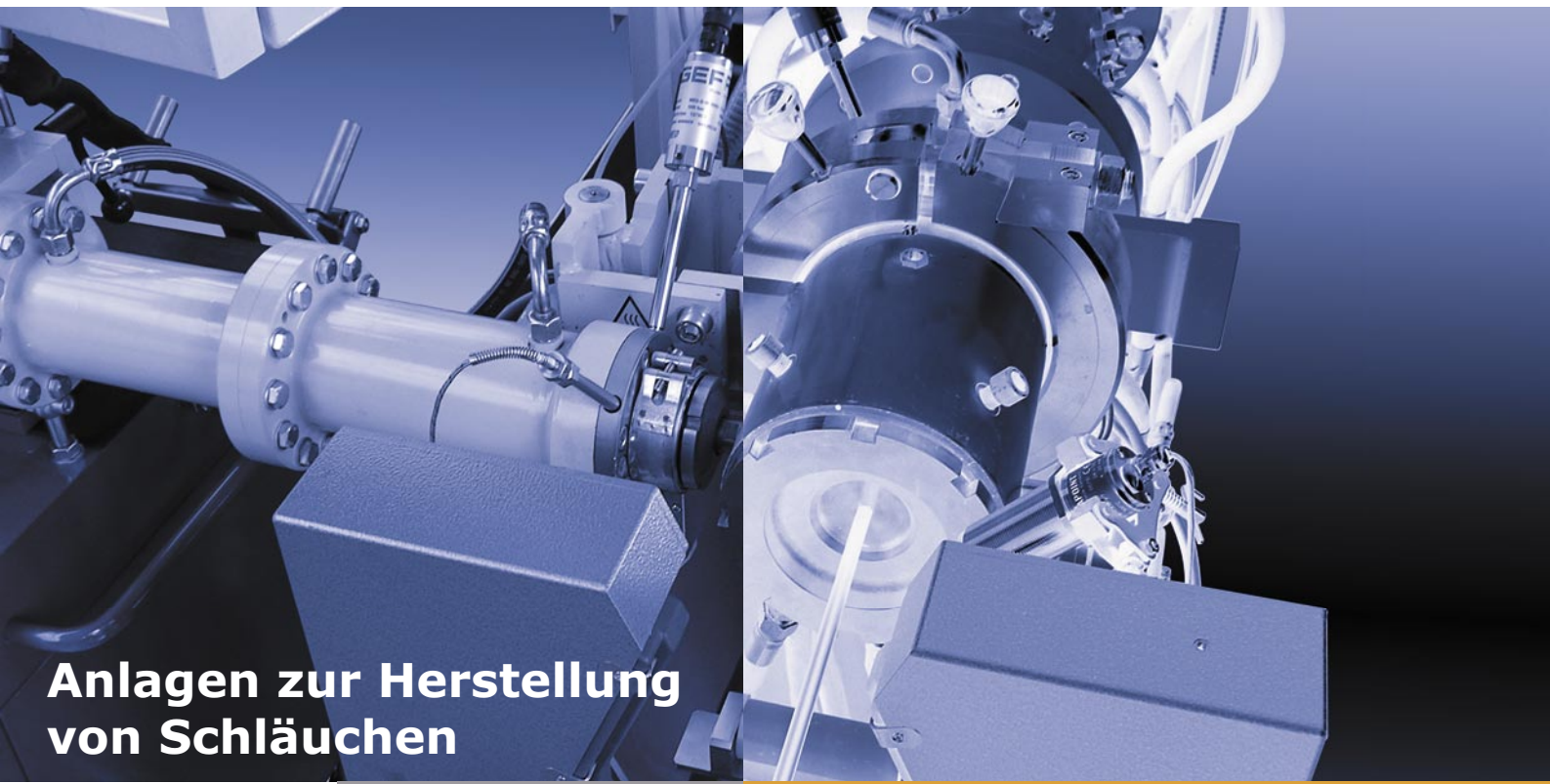




Tailor-made Rubber Extrusion



**Anlagen zur Herstellung
von Schläuchen**

DE

Anlagen zur Herstellung von Schläuchen



Die Anforderungen an Schläuche steigen ständig und erfordern unterschiedliche Lösungskonzepte für die Herstellung.

Dementsprechend vielfältig und individuell sind auch die Konfigurationen und Auslegungen von Schlauch-Extrusionslinien.



rubicon bietet individuell angepasste Anlagen für die Herstellung unterschiedlichster Schläuche wie bspw. Klima-, Benzin-, Brems-, Servolenkungs-, Schmieröl-, Turbolader-, Kühler- und Hydraulikschläuche.



rubicon Faserverstärkte Schläuche

- Herstellung von 1-lagigen, geschnittenen Schlauch-Rohlingen aus faserverstärktem Kautschuk für die Produktion von Krümmerschläuchen
- mit Hochleistungskühlstrecke für den 3- bis 5-fachen Durchlauf des dornlosen Schlauches
- Ausstattung mit Schneidmaschine und anschließendem Flüssig-Trennmittel-Auftrag mit Ablage



rubicon Isolierschlauchlinie



- Herstellung von geschäumten Isolierschläuchen u.a. auf Basis NBR/PVC, EPDM-Compounds
- Extrusion der Schläuche je nach Abmessungen 1-, 2- oder 4-fach gleichzeitig
- kontinuierliche Vulkanisation in der Linie mittels Heißlufttunnel mit bis zu 60 m Länge
- Ausstattung mit Schneidmaschine zum Ablängen der Isolierschläuche auf die gewünschte Länge

Dornlose Schlauchherstellung

Die dornlose Schlauchherstellung ist ein hochproduktives Verfahren, bei dem auf die Verwendung eines flexiblen Dornes als stützendes Hilfsmittel zum Aufbau der einzelnen Schlauchlagen verzichtet wird.

rubicon Krümmerschlauchlinie

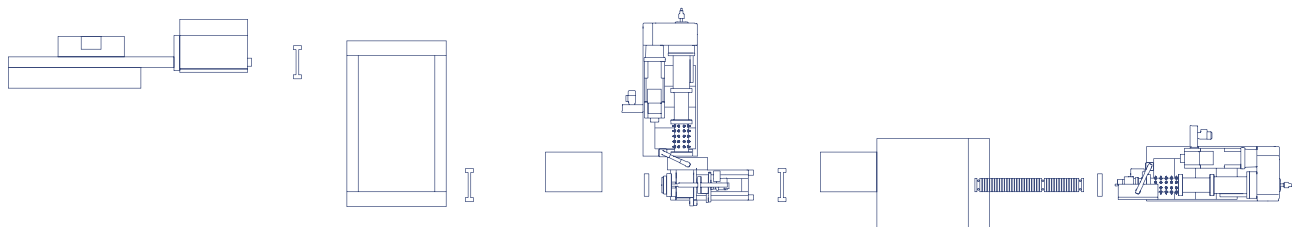


Linieneigenschaften

- Linienkonfiguration je nach Schlauchtyp und verwendeten Mischungen in warm-in-warm-Technologie oder mit zusätzlicher Kühlung der Schlauchseele
- Einsatz einer platzsparenden Kühlvorrichtung für den Mehrfachdurchlauf
- Automatische Schneideinrichtung zum Ablängen von Rohlingen für gekrümmte Schläuche

Einsatzgebiete

- Herstellung von 3-lagigen EPDM-Kühlwasserschläuchen
- Herstellung von Turboladerschläuchen auf Basis ACM
- Herstellung von 4-lagigen Turboladerschläuchen auf Basis Fluorkautschuk/Silikon (FPM/MVQ)
- Herstellung von 1-lagigen, faserverstärkten Krümmerschläuchen



rubicon Multifunktionale Extrusionslinie

Mit dieser Lösung bietet rubicon eine vielseitig einsetzbare Extrusionslinie für die Schlauchherstellung mit oder ohne Dorn.

Linieneigenschaften

- Variabler Linienaufbau durch verschiebbare Anordnung der Extruder
- Wahlweise Herstellung spiralisierter oder gestrickter Schläuche durch Einsatz einer kombinierten Spiralisier- und Strickmaschine
- Spiralisieren erfolgt nahezu torsionsfrei und mit minimalem Schwund
- Ausstattung mit Schneidmaschine und Wickelstation erlaubt Herstellung geschnittener Schlauch-Rohlinge oder endloser Meterware auf Dorn

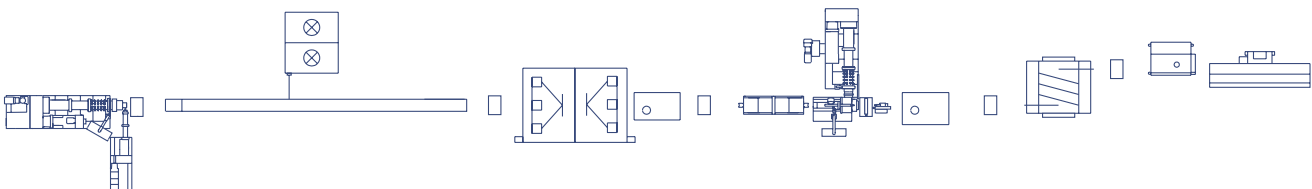


Multifunktionale Extrusionslinie

Einsatzgebiete



- Hohe Flexibilität der Linie erlaubt die Produktion unterschiedlichster Automobilschläuche wie bspw. Servolenk-, Benzin- oder Krümmerschläuche
- Herstellung von Schläuchen mit Textilverstärkung mit bis zu fünf Lagen
- Produktion von Rohlingen für die Herstellung gekrümmter Schläuche



Schlauchherstellung auf Dorn

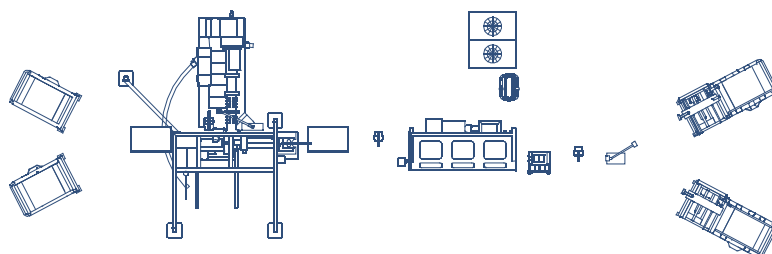
rubicon Hochleistungslinie für Industrieschläuche



Linieneigenschaften

- Extrusionslinie zur Herstellung der Schlauchseele und Decklage von Hydraulikschläuchen auf flexiblem Dorn
- Hocheffektive und Platz sparende Kühlvorrichtung mit Mehrfachdurchlauf des Schlauches ermöglicht wesentlich höhere Liniengeschwindigkeiten
- Eingesetzter Stiftextruder kann um 90° geschwenkt und somit sowohl zur Extrusion der Schlauchseele als auch der Decklage genutzt werden

- Komplettierung der Linie mit Signiermaschine, Raupenabzügen, Kühlwasser-Rückkühler, Trennmittel-Auftrag sowie Durchmesser- und Durchgangsmesseinrichtungen



Kontakt

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Straße 3
06118 Halle/Saale
GERMANY

Tel. +49 345 5 30 15 - 0
Fax +49 345 5 30 15 - 15
E-mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de

